


**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ОБЪЕДИНЕННАЯ  
ТЕПЛОЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ»  
(АО «ОТЭК»)**

ОРГАНИЗАЦИЯ ГОСКОРПОРАЦИИ «РОСАТОМ»

**Филиал г. Новоуральск**

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер Филиала АО  
«ОТЭК» в г. Новоуральске  
 А.Е. Скоморохов  
2019 г.

**АКТ**

25 АПР 2019

№ 3049/12-2774

Проверки компрессора холодильной машины  
ХТМФ 248-4000 НУ, после применения в  
системе смазки компрессора синтетического  
полиэфирного масла TL-POE 46

Основание: Работа холодильной машины ХТМФ 248-4000 НУ № 3 в зд.59 (работающей на хладагенте R134a) при замене масла Emkarate RL 46H в системе смазки компрессора на масло TL-POE 46.

Комиссия в составе:

Председатель комиссии: начальник цеха холодоснабжения Ключков С. П.

Члены комиссии: ведущий инженер-технолог цеха холодоснабжения Алешев Р.Р.  
руководитель направления холодильные компрессорные масла  
ООО «ТРАНСКУЛ» Аташев И.С.

провела проверку технического состояния подшипниковых узлов компрессора и параметров системы смазки компрессора холодильной машины ХТМФ 248-4000 НУ № 3, проанализировала отчеты лабораторных анализов проб масла.

Для проверки и оценке технического состояния компрессора холодильной машины ХТМФ-248-4000 НУ № 3, при замене масла Emkarate RL 46H в системе смазки компрессора на масло TL-POE 46, выполнен ряд работ, а именно:

- получено одобрения от АО «ВНИИХОЛОДМАШ» (письмо от 13.12.2018 № 2036) на применение масла TL-POE 46 в холодильных машинах производства АО «Казанькомпрессормаш» ХТМФ 248-4000 НУ;
- сертификат соответствия на полученное масло TL-POE 46;
- система смазки компрессора холодильной машины ХТМФ-248 4000 НУ № 3 промыта и заправлена синтетическим маслом TL-POE 46;
- произведён забор пробы масла Emkarate RL 46H с наработкой 2000 часов из маслобака компрессора холодильной машины ХТМФ 248-4000 НУ № 3, для оценки состояния компрессорного узла;
- произведён забор пробы свежего масла TL-POE 46, для предоставления в лабораторию в качестве образца;
- произведён забор пробы масла TL-POE 46 с наработкой 500 часов из маслобака компрессора холодильной машины ХТМФ 248-4000 НУ № 3, для предоставления в лабораторию для оценки состояния компрессорного узла;
- произведён забор пробы масла TL-POE 46 с наработкой 2000 часов из маслобака компрессора холодильной машины ХТМФ 248-4000 НУ № 3, для предоставления в лабораторию для оценки состояния компрессорного узла;

- получены результаты анализов (проб) масла TL-POE 46 и Emkarate RL 46H с аналитическим отчетом;

- произведён визуальный осмотр состояния подшипниковых узлов компрессора холодильной машины ХТМФ 248-4000НУ № 3;

- параметры работы маслосистемы компрессора холодильной машины ХТМФ-248-4000 НУ № 3 поддерживались согласно инструкции по эксплуатации холодильных машин ХТМФ-248-4000.

В результате проверки выявлено:

- параметры работы (такие как температура масла, температура подшипников компрессора, увеличение уровня шума, снижение уровня масла в маслобаке, критического изменения цвета масла) маслосистемы компрессора холодильной машины ХТМФ 248-4000 НУ № 3 были в норме, ухудшений не выявлено;

- при осмотре подшипниковых узлов (опорные поверхности вкладышей подшипников и шеек ротора компрессора) компрессора холодильной машины ХТМФ 248-4000 НУ № 3 дефектов не выявлено состояние поверхностей удовлетворительное;

- анализ результатов лабораторных исследований не выявил увеличения количества продуктов износа компрессорного оборудования и повышение выше допустимого кислотности масла.

Комиссия решила:

1. На основании осмотра технического состояния подшипниковых узлов, параметров работы холодильной машины и результатов анализа лабораторных исследований масла, допустить масло TL-POE 46 для дальнейшего применения в системах смазки компрессора холодильных машин ХТМФ 248-4000 НУ, работающих на хладагенте R 134a.

2. Периодичность замены масла производить согласно «Инструкции по обслуживанию и эксплуатации 0 002 396 ИЭ» завода-изготовителя (АО «Казанькомпрессормаш»).

С.П. Ключков

Р.Р. Алешев



И.С. Аташев