

Часто специализированная компания, вместо того, чтобы быть "проводником" новых идей, нового оборудования и поставщиком качественной продукции, находится в страхе что заказчик пойдет к конкуренту и купит там. Контора отталкивается от "дна" предлагая продукцию самую дешевую. Конечно не все ездят на мерседесах, но это не значит, что нужно продавать жигули... да и продав их, жигули, не факт что они поедут. В конце концов страдает Заказчик. Отчасти связано это бывает с уровнем квалификации сотрудников специализированной компании. Профессионал понимает где можно сэкономить, а где не стоит этого делать.



### Вопрос: программа 5.1.3

Посетитель-валерий | киев

24.12.2009

в программе подбора применен стандарт ен12900, правильно ли будет для темп. кипения -33\*С, фреон-507А компрессор 6F40.2, установить перегрев 10К и переохлаждение 2К насколько холодопроизводительность соответствует действительной.

Ответ:

24.12.2009

Этот стандарт не применён в нашей программе, а наряду с результатами расчёта напр. компрессора **по реальным исходным данным** (напр. указанным Вами) приводится и расчёт этого компрессора по исходным данным, оговоренным этим стандартом ен12900.

**Эти данные публикуются в расчётах и в каталогах для удобства сравнения напр. компрессоров разных производителей.**

Для корректного расчёта и подбора оборудования по нашей программе **следует вводить реальные исходные данные.**

RE: RE: программа 5.1.3

Павел

25.12.2009

**Реальной будет холодопроизводительность если вы будете вводить реальные** данные о перегреве - зависит от настройки TRV, длины трассы, изоляции трассы, переохлаждения - в зависимости от подобранного конденсатора, наличия переохладителя в контуре. Разберитесь с процессом или доверьте подбор специалисту.