

*Технологии Низких
Температур*

A large, complex industrial screw compressor unit is the central focus. It features a large blue motor on the left, a network of blue pipes, and a prominent red handwheel on the right. The unit is set against a background of jagged, blue-tinted ice. The text 'Винтовые компрессорные агрегаты ТНТ' is overlaid in large, semi-transparent white letters across the center of the image.

**Винтовые
компрессорные
агрегаты
ТНТ**

**Холодильная мощность
от 30 до 2400 кВт**

Компания «Технологии Низких Температур» представляет типоразмерный ряд низкотемпературных винтовых компрессорных агрегатов ТНТ. Агрегаты ТНТ производятся на заводе в Европе, по традиционным для холодильной отрасли технологиям, предназначены для работы с аммиаком (R717), углекислотой (R744) и различными фреонами (R404а, R507, R22, R134а, R23 – низкотемпературные агрегаты) и т.д.

Винтовые компрессорные агрегаты ТНТ предназначены для использования на территории Российской Федерации и стран СНГ, учитывая в конструкции все особенности эксплуатации и требования текущей нормативной документации. К агрегатам прилагаются: сертификат соответствия, паспорт установленного образца на русском языке, инструкция по эксплуатации на русском языке, при необходимости разрешение Ростехнадзора.

Агрегаты ТНТ оборудованы системой контроля и управления работой компрессора на русском языке, выполненной на базе современного промышленного компьютера (контроллера). Он позволяет управлять работой компрессорного агрегата, задавая температуру и давление кипения/конденсации, контролировать и записывать параметры работы. Контроллер может быть оснащен встроенным модемом (в том числе GSM), интегрируется в систему управления предприятием на любом уровне диспетчеризации, поддерживает различные протоколы (в том числе MODBUS и Profibus).

Винтовые компрессорные агрегаты ТНТ надёжны, долговечны, имеют полную заводскую готовность, поддержку при запуске (выезд специалистов пуско-наладчиков). Срок службы винтовых компрессорных агрегатов ТНТ составляет 350-400 000 часов, или 20-30 лет непрерывной эксплуатации.

В состав винтового компрессорного агрегата ТНТ входит:

- компрессор винтовой двухроторный с плавным регулированием производительности от 10 до 100% и разгрузкой пуска. Устанавливается клапан регулирования давления нагнетания (V_i – система с механическим или автоматическим регулированием);
- электродвигатель асинхронный трехфазный на 380В (имеются модификации 6000 и 10 000В по спецзаказу);
- эффективный маслоотделитель (горизонтальный или вертикальный);
- маслоохладитель (термосифонный, охлаждаемый водой, инжекционным впрыском);
- рама с виброопорами;
- фильтр на всасывании, запорная арматура, предохранительные клапаны, реле и датчики давления;
- щит силовой с защитой от перекоса и выпадения фаз, перефазировки, микроотключений;
- щит автоматизации с современным контроллером на русском языке.

Холодильная мощность винтовых компрессорных агрегатов ТНТ представлена в таблице. Мощность приведена в кВт, при температуре конденсации 35⁰С, без экономайзера.

R717

Название	Температура кипения, ⁰ С							
	минус 40, ⁰ С	минус 35, ⁰ С	минус 30, ⁰ С	минус 25, ⁰ С	минус 20, ⁰ С	минус 15, ⁰ С	минус 10, ⁰ С	минус 5, ⁰ С
ТНТ-30	29	37	47	59	74,5	93	116	142
ТНТ-60	61	78	100	126	159	198	246	304
ТНТ-90	94	121	154	194	244	305	379	467
ТНТ-120	128	164	210	264	322	415	515	635
ТНТ-200	210	270	343	434	546	682	847	1043
ТНТ-230	232	306	397	507	641	801	990	1212



R404a

Название	Температура кипения, °C							
	минус 40, °C	минус 35, °C	минус 30, °C	минус 25, °C	минус 20, °C	минус 15, °C	минус 10, °C	минус 5, °C
ТНТ-30	30	39	49	61	75	93	113	137
ТНТ-60	64	82	104	130	161	198	241	292
ТНТ-90	97	125	158	198	245	301	367	444
ТНТ-120	132	169	214	267	331	407	496	601
ТНТ-200	208	266	337	421	521	641	782	946
ТНТ-230	241	310	393	492	610	751	916	1108



Винтовые компрессорные агрегаты ТНТ отличаются надежностью, компактностью и возможностью изменения расположения узлов агрегата. При желании Заказчика или при недостатке площадей, агрегат ТНТ можно выполнить меньше стандартного по ширине, развернуть зеркально, переместить расположение всасывающего фильтра или запорной арматуры для удобства подключения.

Винтовые компрессорные агрегаты ТНТ используют надёжные и проверенные системы безнасосной и насосной подачи масла. По умолчанию применяется традиционная безнасосная схема подачи масла, как опция поставляется дополнительный насос для масла.

Компрессорные агрегаты ТНТ предназначены для работы с испарительными, кожухотрубными и воздушными конденсаторами. В состав агрегата может быть включён кожухотрубный экономайзер, значительно повышающий холодильную мощность при низких температурах кипения. Экономайзер может быть как для одного агрегата, так и для группы агрегатов.

Для компактности и уменьшения стоимости агрегата, может быть выполнен сдвоенный агрегат, имеющий на единой раме два компрессора и два электродвигателя. Это позволяет удвоить мощность агрегата, при этом существенно сэкономить занимаемую площадь.

Винтовые компрессорные агрегаты ТНТ имеют потребление электроэнергии по классу А+, то есть агрегаты ТНТ самые экономичные из существующих промышленных компрессорных агрегатов.

Винтовые компрессорные агрегаты ТНТ обеспечены полной технической и сервисной поддержкой на всём протяжении срока службы. На складе компании «Технологии Низких Температур» всегда находятся комплекты запасных частей для плановых и капитальных ремонтов.

Свяжитесь с нами и мы ответим на любые Ваши вопросы!



**Винтовые
компрессорные
агрегаты ТНТ – это
надёжный холод для
Вас!**

Технологии Низких
Температур



Адрес центрального представительства: 195027, Россия,
Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, 51, тел.: (812) 994-92-50, 915-
10-17, факс: 329-53-52. E-mail: info@tntcold.ru, info@THT-spb.ru,
www.tntcold.ru, www.THT-spb.ru

Региональный представитель _____