

РЕГУЛИРУЕМЫЙ КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ (ESMV)

При включении агрегата клапан устанавливается в определенное открытое положение. При этом предполагается, что клапан был полностью открыт; он полностью закрывается, так что процент открытия равен нулю, затем открывается на начальное положение в 21%. Этим агрегат подготавливается к включению и начинается нормальная работа.



Регулируемый клапан всасывания (ESMV)

а. Процедура предварительной проверки

1. Убедитесь в отсутствии отклонений в работе агрегата.
2. Проверьте зарядку хладагента. Если его уровень понижен, исправьте положение и снова проверьте работу агрегата.
3. Если не удастся достичь необходимой производительности или агрегат слишком часто отключается реле высокого давления (HPS) при высокой температуре окружающей среды, проверьте испаритель и при необходимости очистите его.

Если не удастся достичь необходимой производительности или отсутствует регулирование, **ВЫКЛЮЧИТЕ** агрегат, затем **ВКЛЮЧИТЕ** его. Это приведет к переустановке клапана, если потеряна связь между клапаном и контроллером, и таким образом проблема может быть устранена.

ПРИМЕЧАНИЕ

Тщательно прислушивайтесь к клапану.

В ходе переустановки клапана можно услышать (или почувствовать - в зависимости от шума вокруг) звук храпового механизма при попытке его закрытия. Если Вы услышали (или почувствовали) этот звук, то это значит, что контроллер и блок привода пытаются закрыть клапан; это указывает на рабочее состояние блока привода.

б. Проверка клапана

Отсоедините разъем (на четыре штырька) ESVM с шаговым двигателем. Воспользуйтесь надежным цифровым вольтметром, чтобы проверить сопротивление обмотки. При нормальной температуре окружающей среды сопротивление клапана должно составлять от 72 до 84 ом на красном/зеленом проводах (выводы a-b) и на белом/черном проводах (выводы c-d). Если показание равно нулю или бесконечности, проверьте соединения и замените электродвигатель.

с. Процедуры аварийного ремонта :

В случае выхода из строя системы ESVM и при отсутствии запасных частей можно следующим образом произвести аварийный ремонт, чтобы **ДОБРАТЬСЯ ДОМОЙ**:

1. Присоедините комплект линейных манометров.
2. Проведите вакуумирование линии низкого давления. Когда в линии всасывания агрегата установится глубокий вакуум, закройте вентиль обслуживания на линии всасывания и **ВЫКЛЮЧИТЕ** агрегат.
3. Снимите головку привода ESVM, ослабив гайку в 2-1/8" (см. Рис.), и сдвинув головку.
4. Для снятия поршня ослабьте установочный винт; снимите поршень вместе с винтом.
5. Установите головку привода в сборе (без поршня), зажав его с моментом от 4,8 до 5,5 кгм (от 35 до 40

футов на фунт).

6. Откройте все вентили.
7. Включите агрегат.
8. Отрегулируйте ВЕНТИЛЬ ОБСЛУЖИВАНИЯ НА ЛИНИИ ВСАСЫВАНИЯ таким образом, чтобы поддерживалась приблизительная температура ИЛИ лимит тока. В случае скоропортящихся продуктов рекомендуется провести регулировку так, чтобы имеющаяся производительность слегка превышала потребности груза; агрегат будет ВЫКЛЮЧАТЬСЯ и ВКЛЮЧАТЬСЯ.
9. Как только представится возможность получить запасные части, произведите необходимый ремонт.