

# FRIGOBLOCK FK 13

Glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse, extrem robust, schalldämmend und leicht. Kein Dieselmotor in der Kältemaschine, daher sehr geringe Höhe. Patentierte Kipphydraulik, nur 30 mm Abstand zum Kippfahrrahmen erforderlich, spart bis 300 mm Gesamthöhe.

Keine störanfälligen, flexiblen Kältemittelleitungen, schwingungsfreies Generatorantriebssystem.

Hochleistungskältemittel R410A mit 20 % weniger Energieverbrauch und 80 % geringerem Treibhauseffekt. Höchste Kälteleistungen, Kastentemperaturen bis -40°C, kein Leistungsabfall bei Netzbetrieb.

Verlustfreie elektrische Regelung für Netz- und Generatorbetrieb durch zuverlässige elektrische Schaltschütze. Einfaches thermostatisches Abschalten des Kälteverdichters bei Dauerlauf des Verdampferlüfters. Bis zu 50 % weniger Treibstoffkosten und Verschleiß, auch im Vergleich zum Start-stop-Betrieb eines Dieselmotors, Fernbedienung im Fahrerhaus.



Verdampfer vollständig außerhalb des Laderaumes, keine Beschädigungsgefahr. Robuste Lüfterantriebe mit direkt angeflanschten Drehstrommotoren, kein Kohlebürsten- und Keilriemenverschleiß.

Durch Wegfall des Dieselmotors in der Kältemaschine unübertroffen große Wärmetauscherflächen mit niedrigem Druckniveau. Erhöhte Lebensdauer des Kälteverdichters bei deutlich niedrigeren Energieverbräuchen, Abgas- und Geräuschemissionen.

Befestigung der Kältemaschine mit Schnellverschlüssen, nur eine elektrische Steckverbindung. Automatisch schließende Kältemittelpufferungen, auch bei Zusatzanschlüssen für Mehrverdampferanlagen bzw. Zusatzteutik. Austauschmöglichkeit innerhalb von Minuten, daher Erhöhung der Einsatzbereitschaft der Kältemaschinen auf bis zu 100 %.

Robuster, langlebiger Kälteverdichter mit Ölpumpe, ausgelegt für das Hochleistungskältemittel R410A, hohe Betriebssicherheit und Effizienz, Drehzahlbereich von 500 bis 3.000 1/min. Unübertroffener Liefergrad, geringer Energieverbrauch. Keine Erhöhung der kritischen Druckgastemperatur durch Dieselmotorabwärme.

Zwei langsamdrehende, geräuscharme Lüfter. Auf Wunsch weitere Drehzahl- und Geräuschreduzierung beim L-Modell bzw. 2-Drehzahlschaltung beim SL-Modell.

Walzengebläse mit höchster Luftwurfweite und maximaler Luftmenge. Gleichmäßige Durchströmung des gesamten Laderaumes. Ausblashöhe nur 100 mm, deshalb Doppelstockverladung bis zur Stirnwand ohne jeglichen Ladehöhenverlust möglich.

Nur ein verschleißbarer, kurzer, direkter Keilriemenantrieb ohne zusätzliche Umlenkungen, handelsübliche Keilriemen.



Speziell von FRIGOBLOCK entwickelter Elektromotor mit hohen Leistungsreserven, sicherer Betrieb im gesamten Drehzahlbereich des Generators. Groß dimensionierte Kugellager nachschmierbar für extrem lange Lebensdauer.

Rahmen aus hochfesten Aluminiumspezialprofilen, Edelstahlschrauben. Einfache Wartung auch nach jahrelangem Einsatz unter Einfluß von Straßenschmutz und Streusalz.

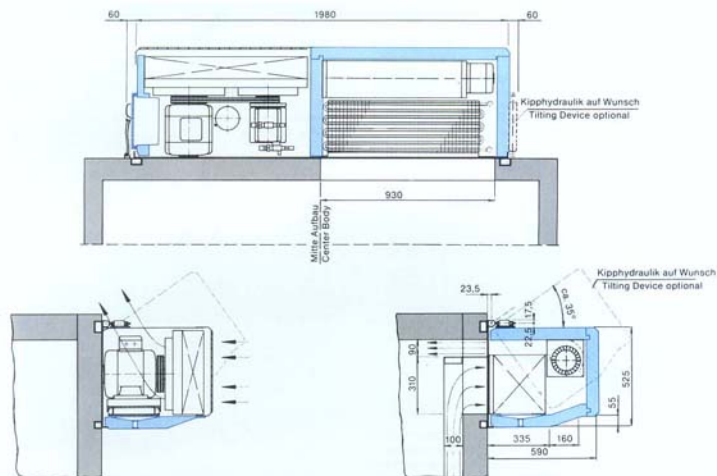
Zuverlässige elektrische Heizung, max. Heizleistung auch bei niedrigsten Außentemperaturen. Optional: extrem schnelle 4-Wege-Wärmepumpenschaltung, keine 3-Wege-Bypass-Schaltung. Abtauen und Rückkühlen in 5 bis 10 Minuten.

Großer Verdampfer mit doppeltem Lamellenabstand, hoher Wirkungsgrad, langsame Vereisung.

Kältemittel R410A = 50 % mehr Kälteleistung • 80 % weniger Treibhauseffekt • 20 % weniger Energieverbrauch

Die leistungsstärksten und wirtschaftlichsten Transportkältemaschinen

# FRIGOBLOCK FK 13



FRIGOBLOCK - Typ		FK 13 L	FK 13*	Dim.
Nutzkälteleistung bei +30°C Umgebungtemp.	Kastentemp. bei ± 0°C	11.300	14.100	W
	Kastentemp. bei -20°C	5.800	7.800	W
	Kastentemp. bei -30°C	3.500	5.100	W
Heizleistung	Wärmepumpenschaltung bis elektr. Heizung	18.000	24.000	W
		4.500	6.200	W
Kältemittel	H-FKW	R410A		-
Kalteverdichter	Zylinder	2		-
	Hubvolumen	16,9	24,8	m³/h
	Drehzahl	1.200	1.750	1/min
Elektromotor	Leistung	5	7,5	kW
	Drehzahl	1.450	1.450	1/min
Verdampfer	Wärmetauschfläche	41,6		m²
	Querstromgebläse ØxL	160x720		mm
	Motorleistung	700		W
	Luftdurchsatz	2.800		m³/h
	Ausblasgeschwindigkeit	12-16		m/sec
	Wurfweite, ohne Kanal	7-8		m
Verflüssiger	Wärmetauschfläche	38,6		m²
	Axiallüfter Ø	386/348		mm
Generator	Leistung	12	17	kVA
Netzbetrieb	Absicherung (träge)	20 (16)	20	A
Gewicht	Kältemaschine	215	210	kg
	Generator	59	76	kg

\* Optional: SL-Ausf. mit 2-Drehzahlschaltung, hohe Drehzahl: techn. Daten s.o., niedr. Drehzahl: ca. 60% der o.g. Leistung.

Technische Daten bei 60% der LKW-Motornendrehzahl und bei Netzbetrieb, 400/415 V, 50 Hz.

Technische Änderungen vorbehalten.

Kältemittel R410A = 50 % mehr Kälteleistung • 80 % weniger Treibhauseffekt • 20 % weniger Energieverbrauch

**FRIGOBLOCK**  
Grosskopf GmbH

Die leistungsstärksten und wirtschaftlichsten Transportkältemaschinen

FRIGOBLOCK Grosskopf GmbH  
Postfach 11 02 39, 45332 Essen  
Weidkamp 274, 45356 Essen (Borbeck)  
Tel. +49 (0) 2 01 / 61 30 1-0, Fax -48  
email@frigoblock.de, www.frigoblock.de