



**ПРОЦЕДУРА ЗАМЕНЫ МАСЛА
В СПИРАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРАХ PERFORMER
(перевод с моделей SZ на модели SM)**

Данная процедура применима только для моделей SZ 110-120-115-125-160-175-185

- 1) Удалить азотную заправку, сняв заглушки с патрубков всасывания и нагнетания.
- 2) Слить полиэфирное масло типа SZ главным образом через патрубок всасывания, но и через патрубок нагнетания. При сливе масла компрессор следует расположить горизонтально для обеспечения максимально полного слива масла.
- 3) Сделать заправку минеральным маслом типа 160P:

Модель	S110	S120	S115	S125	S160	S175	S185
Объём заправки (дм ³)	3.3	3.3	3.8	3.8	4.0	6.2	6.2

- 4) Сделать на компрессоре новую маркировку, соответствующую новому типу масла и хладагента.
- 5) Установить заглушки и выполнить заправку азотом под давлением 1 бар. Заправку азотом можно не производить если компрессор предназначен непосредственно сразу к установке на агрегат.
- 6) **Примечание.** Если в компрессоре небольшое количество полиэфирного масла SZ перемешается с вновь заправленным минеральным маслом 160P, то это допустимо, так как масло SZ совместимо с маслом 160P а также с хладагентом R22.

Кузьмин Я. И. _____
Инженер по продажам и технической
поддержке ТОО «Данфосс»