TRANSCOOL

Хладагент R-507

ВВЕДЕНИЕ

Хладагент **R-507**, представляющий собой азеотропную смесь гидрофторуглеродных (ГФУ) продуктов: R-125 и R-143a (50 / 50%), разработан как долгосрочная замена для ГХФУ / ГФУ смеси - хладагента R-502.

R-507 является безопасным озоносберегающим хладагентом (ODP=0). По своим характеристикам **R-507** близко соответствует R-502, что делает его превосходным выбором для применения в системах низко- и среднетемпературного охлаждения.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

R-507 был одобрен для использования в новом оборудовании большинством изготовителей компрессоров и систем охлаждения. Области применения **R-507** включают витрины универсама, склады для хранения продуктов питания, льдопроизводительные машины и транспортное охлаждение.

R-507 также может использоваться во множестве низко- и среднетемпературных систем промышленного охлаждения с высоким потреблением энергии, где долгосрочная замена R-502 и R-22 на **R-507** представляет собой высокоэффективное решение.

R-507 также является подходящим для проведения ретрофита в существующих коммерческих системах охлаждения, использующих R-502. При этом изменения в проекте оборудования для оптимизации работы **R-507** в этих системах необходимы лишь в редких случаях.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ R-507A

R-507 является азеотропной смесью. Азеотропные холодильные смеси ведут себя как однокомпонентные хладагенты притом, что они - смесь. Поэтому пользователи могут заряжать **R-507** точно так же, как и любой однокомпонентный хладагент, используя его в паровой или в жидкой фазе. Если при заправке в системе произошла утечка, остановите ее и завершите заправку, используя или пар или жидкость.

РЕТРОФИТ СУЩЕСТВУЮЩИХ СИСТЕМ

R-507 может использоваться для проведения ретрофита систем, работающих на R-502. Там, где это выполнимо, **R-507** является привилегированной заменой для R-502. Однако в некоторых случаях ретрофит на **R-507** может быть затруднителен, потому что почти всё минеральное масло должно быть удалено из системы. Для таких случаев подходящим выбором могут быть временные смеси типа R-402A.

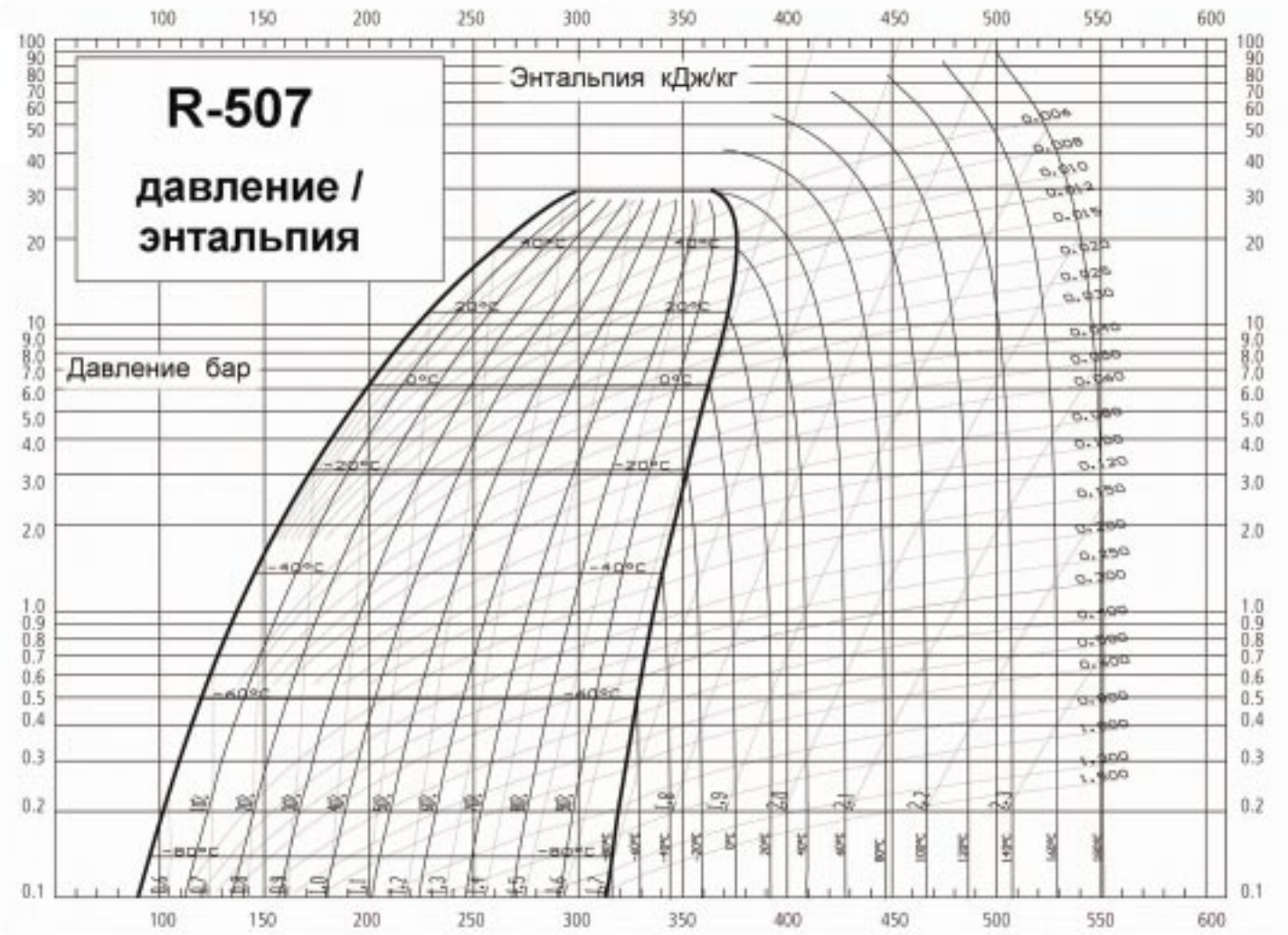
МАСЛА

Хладагент **R-507** не является заменой типа «***drop-in***» для R-502. Поскольку минеральное и алкилбензольное масла не смешиваются с **R-507**, они должны быть заменены полиолэстерным маслом. **R-507** требует гарантии полной смешиваемости между маслом и хладагентом. Смешиваемость важна для адекватности возвращения масла в компрессор, особенно в больших системах с длинными пробегами трубопровода. Как правило, изготовители поставляют оборудование, уже заправленное маслом или рекомендуют производить заправку конкретным типом масла.

ТАРА

Поставляется в одноразовых баллонах. Вес 11,3 кг.

Характеристики	Единица измерения	R-507
Химическое наименование		Пентафторэтан / трифторэтан
Молекулярная формула	-	CHF2CF3 / CH3CF3
Средняя молекулярная масса	-	98.9
Температура кипения при 1 атм	-	-46.5
Плотность насыщенных паров при температуре кипения	°C	5.51
Плотность насыщенной жидкости при 25°C	кг/м3	1.05
Критическая температура	кг/дм3	70.8
Критическое давление	оС	37.2
Теплота парообразования при температуре кипения	кг/см2	200.49
Удельная теплоемкость жидкости при 25°C	кДж / кг	1.527
Удельная теплоемкость паров при 1 атм.	кДж / кг оК	0.880
Температурный дрейф	кДж / кг оК	0.0
Пределы воспламенения на воздухе	°C	Не воспламеняется
Потенциал разрушения озона (ODP, для ХФУ 11 = 1,0)		0
Влияние галоидоуглерода на всеобщее потепление (HGWP, для ХФУ 11 = 1,0)		1.00
Группа безопасности по классификации ASHRAE		A1
Допустимое содержание паров в рабочем помещении (WEEL) (восьмичасовой рабочий день/средний вес)		1000 м.д.



Для получения любой информации и оформления заказа обращайтесь к нашим специалистам по указанному ниже адресу.

ООО «Транскул»
125080 Москва, ул. Врубеля, д.12, бизнес-центр «Сокол-2», оф.217
тел. (095) 797-8020, факс: (095) 797-8021, e-mail: info@transcool.ru

Санкт-Петербург
тел./факс: (812) 534-0409

Нижний Новгород
тел./факс:)8312) 29-99-01