

### Информационное письмо № 6 от 14.06.2007 г.

с уточненной информацией по устранению дефекта «Засорение капиллярной трубки» в двухкамерных холодильниках с верхним расположением МК (МХМ-268,-2706,-2712)

#### 1. Используемые материалы:

- 1.1 Средство «Холодная сварка» РОХИРОЛ (или его аналог)
- 1.2 Капиллярная трубка 301595108304 (Ø 1,95 x 0,71 длиной 4,5-5м с проходимостью 4,0 л/мин)
- 1.3 Муфта ПВХ 281017100514 (L=2200)

#### 2. Метод устранения дефекта:

- 2.1 В холодильниках, признанных окончательным браком по дефекту «Засорение капиллярной трубки» снимается верхняя крышка, вырезается пена в зоне обжимки капиллярной трубки испарителя МК со стороны крыши размером 150x100, ориентировочно
- 2.2 Удаляется хладон из системы холодильного агрегата.
- 2.3 Обрезается конец дефектной капиллярной трубки на расстоянии 15-20 мм от трубки всасывающей и запаивается
- 2.4 Зачищается поверхность канала испарителя МК за зоной обжимки капиллярной трубки на длине 40-60 мм. Подготовку поверхности производить согласно инструкции на средство «Холодная сварка»
- 2.5 Новая капиллярная трубка с предварительно одетой муфтой вводится через теплоизоляцию под углом 15-30° в проколотое шилом Ø 2,5 – 3,0 мм отверстие в канал за зоной обжимки на глубину 15 мм. Предварительно конец трубки обрабатывается наждачной бумагой с зерном 320 – 600 и обезжиривается согласно рекомендациям производителя. Протянутая в нишу капиллярная трубка навивается в 4-6 витков диаметром 80 мм, ориентировочно. Навитая часть капиллярной трубки фиксируется в вырезанной части теплоизоляции с помощью старой (использованной) капиллярной трубки.
- 2.6 Свободный конец капиллярной трубки (одетый в муфту 281017100514) протягивается по правой стороне задней стенки шкафа. Длина муфты выбирается такой, чтобы вся длина капиллярной трубки до ввода под крышу была защищена. Для исключения касания горячего конденсатора капиллярная трубка фиксируется между конденсатором и задней стенкой шкафа теплоизоляционным материалом в 3-4-х местах (например разрезной ППС или втулка «Вилатерм»)
- 2.7 Подготовленная капиллярная трубка навивается 10-12 витками в виде плавной тугон спиралью шагом 10-20 мм на прямой участок змеевика всасывающего. Длина навитой части 160-170 мм. Навитая часть кап. трубки должна быть без муфты и плотно облегать змеевик всасывающий.
- 2.8 Короткий конец после 1-2 свободных витков диаметром 20 мм, ориентировочно, стыкуется с фильтром-осушителем и запаивается.
- 2.9 После предварительного обезжиривания испарителя и капиллярной трубки в зону прокола нанести клей типа «Холодная сварка». Капиллярная трубка с нанесенным клеем проворотом вводится в прокол, при этом на ее поверхность подается новая порция клея. После ввода трубки на глубину 40 мм, ориентировочно, трубка извлекается примерно на 10 мм для вовлечения клея с внутренней стороны канала.
- 2.10 Оставить холодильник на сутки для полимеризации клея, после чего холодильник отвакуумировать и заправить табличной дозой. Проверить герметичность соединения..
- 2.11 Место зачистки и заклейки закрасить быстросохнущими лаком или краской. Проклеить дно ниши поверх витков капиллярной трубки липкой лентой, имеющей хорошую адгезию к пене (типа «Сгiос», «Еuro»). Заполнить свободное пространство теплоизоляционным материалом (пенополиуретаном). Допускается применение монтажной пены.

2.12 Лишнюю пену удалить, место среза герметизировать паронепроницаемым материалом (двусторонняя липкая лента «Дуплакол», отрезок фольгокартона) или другим методом, обеспечивающим паронепроницаемость.

2.13 Оставшуюся свободную часть капиллярной трубки (1,2 – 1,5 м) собрать в кольца диаметром 200-300 мм и закрепить липкой лентой под крышкой.

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАПИЛЛЯРНОЙ ТРУБКИ  
ПРИ УСТРАНЕНИИ ДЕФЕКТА "ЗАСОРЕНИЕ"

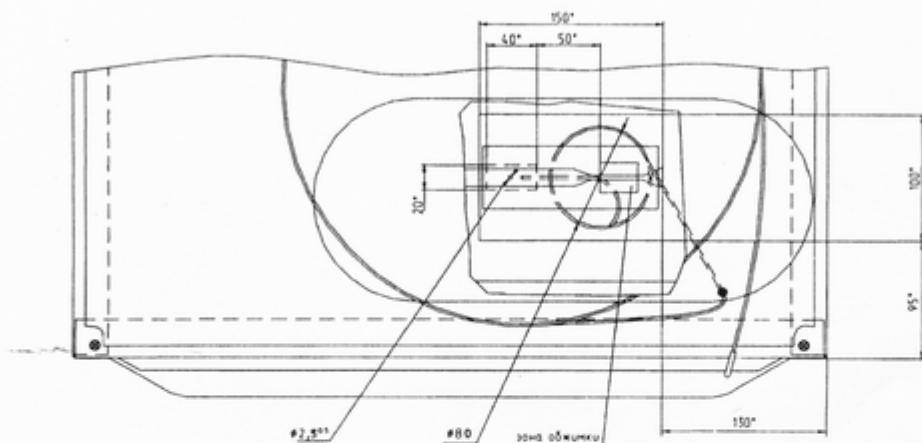


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ КАПИЛЛЯРНОЙ ТРУБКИ  
СО СТОРОНЫ КОНДЕНСАТОРА

