

TAG4573THR Режим : Другое

Оборудование	: Средне- и высокотемпературное оборудование	Испарение	: -1 °C
Хладагент	: R22	Окружающая среда	: 30 °C
Частота	: 50 (Hz)	Всасываемые газы	: 5 °C
Напряжение	: 400V 3~ 50Hz / 440V 3~ 60 Hz	Перегрев	: 6 K
Холодопроизводительность	: 11569 W	Переохлаждение	: 2 K
Ток	: 9,7 A	Потребляемая мощность	: 5487 W
Объемный расход	: 267 Kg/h	С.О.Р.	: 2,11 W/W

		Окружающая среда (°C)		
		25	32	43
Pf (W) Pa (W) I (A) COP (W/W) Qm (Kg/h) Tc (°C)	Испарение (°C)			
	-25	4447 3278 6,35 1,36 97,2 30,6	4015 3286 6,36 1,22 92,1 36,6	3289 3297 6,38 1 82 46,1
	-20	5760 3575 6,77 1,61 126 32,2	5170 3625 6,83 1,43 118 38,2	4279 3703 6,94 1,16 107 47,6
	-15	7261 3939 7,3 1,84 159 34,1	6500 4035 7,43 1,61 149 40	5427 4186 7,64 1,3 135 49,3
	-10	8956 4369 7,96 2,05 197 36,3	8012 4516 8,16 1,77 185 42,1	6737 4746 8,48 1,42 169 51,3
	-5	10854 4866 8,74 2,23 240 38,7	9711 5067 9,02 1,92 225 44,5	8214 5382 9,48 1,53 207 53,6
	0	12967 5429 9,64 2,39 290 41,4	11609 5688 10 2,04 272 47,2	9865 6095 10,6 1,62 252 56,2
	5	15313 6058 10,7 2,53 346 44,4	13718 6379 11,1 2,15 326 50,1	11698 6884 11,9 1,7 303 59
	10	17914 6754 11,8 2,65 412 47,7	16058 7141 12,4 2,25 388 53,3	13726 7749 13,3 1,77 363 62,1
	15	20806 7517 13,1 2,77 488 51,3	18654 7973 13,8 2,34 461 56,8	15966 8691 14,9 1,84 432 65,5



Ääëü: AC-30EQ-30H(H62-S3,H23-S4,B21)
Project: BHE

Alfa Laval Brazed Plate Heat Exchanger

Technical Specification

Osurf=11 % **Foul.**=0.0(0.31)*10⁻⁴ **Load**=11.50 kW **MTD**=5.7 K

Hot Side Water

Liquid Cooling
 1*15H Dp=11.6<100 kPa
 Dp(ch) 11.596 Dp(p) 0.001/0.004
 (c) / 23.0/23.0 mm Dp(c)=0.016/0.012
 v(c/neck/ch)=0.275/0.304/0.153
 v(ch/neck/c)=0.152/0.295/0.274

T (v/l)

In 15.0
 Out 3.0

Twall min/max 2.2/14.4

Cold Side R22

Vapourizing
 1*14H Dp=307<439 kPa
 Dp(ch) 27.369 Dp(p) 278.889/0.137
 (c)/ 30.0/20.3 mm Dp(c)=0.016/0.012
 v(c/neck/ch)=1.40/1.41/0.710
 v(ch/neck/c)=2.77/5.35/11.9

T (v/l)

0.7
 5.0
 Sat. -1.0

Twall min/max 2.1/14.3

P

7.86
 4.79

Q

0.266
 Superheated

Water = 820.4 kg/h

In v/l 0.000/820.4
 Out v/l 0.000/820.4

R22 = 269.8 kg/h

In v/l 71.79/198.0
 Out v/l 269.8/0.000

	Hot side	Cold side	
	Liquid	Liquid	Vapour
	In/Out	In/Out	In/Out
Dens	998.8/1001	1290/1275	21.06/19.40
Sp.Heat	4.197/4.214	1.211/1.230	0.7410/0.7265
Visc	1.14/1.61	0.234/0.227	0.0122/0.0124
Th.Cond	0.595/0.575	0.0998/0.0976	0.0093/0.0096
Bub. p.			-1.0
Dew p.			-1.0
Mol.W.			86.48/86.48
Cr.pr.			49.90/49.90
Cr.temp.			96.2/96.2
Lat.heat			204.6/201.1

Connections:

S1 (Hot-In): Threaded (External) / 1" ISO 228/1-G (B21) / ISO 228/1-G
 S2 (Hot-Out): Threaded (External) / 1" ISO 228/1-G (B21) / ISO 228/1-G
 S3 (Cold-In): Soldering / 1/2" (H62) /
 S4 (Cold-Out): Soldering / 7/8" (H23) /

Assembled extras:

ВИЛО РУС
Кулакова, 20
RU 123592 Москва
Телефон (095)7810690
Телефакс (095)7810691

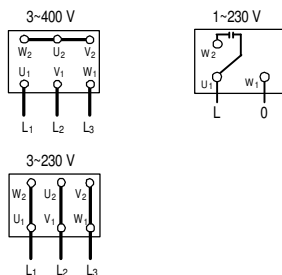
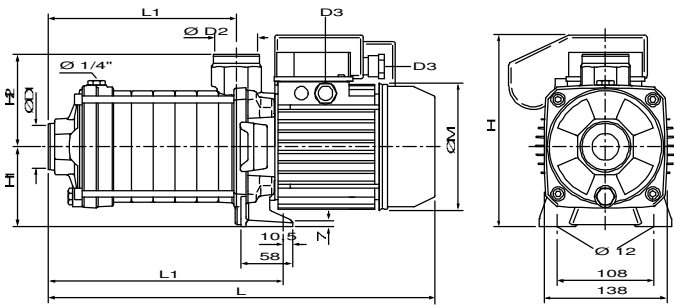
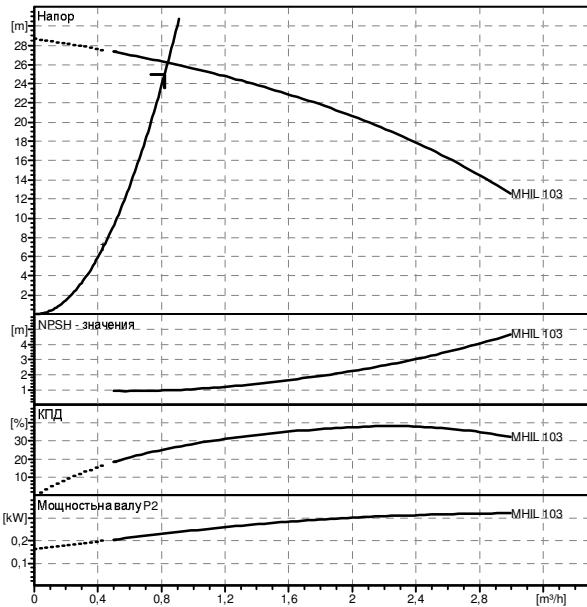
МННЛ 103 3~

WILO

Клиент
№ клиента
Ответственный
Редактор - Центральный офис

Проект
№ проекта
Поз. №
Локальный

Страница 1 / 1
Дата 22/07/09



Данные запроса

Расход	0,82	m³/h
Напор	25	m
Перекачиваемая среда	Вода, чистая	
Температура жидкости	3	°C
Плотность	1	kg/dm³
Кинематическая вязкость	1,615	mm²/s
Давление пара	0,1	bar

Данные насоса

Производитель	WILO	
Тип	МННЛ 103 3~	
Вид агрегата	Насос	
Ступень ном. Давления	PN 10	
Мин. Температура жидкости	-15	°C
Мах. Температура жидкости	90	°C

Данные гидравлики (рабочая точка)

Расход	0,839	m³/h
Напор	26,2	m
Число оборотов	2900	1/min
Мощность на валу P2	0,233	kW
NPSH	0,955	m

Материалы / уплотнение

Корпус насоса	GG 25
Вал	1.4028
Рабочее колесо	1.4301
Скольз.торцев.уплотнение	Si-карбид / графит

Размеры

				mm			
D1	Rp 1	L	341,4				
D2	Rp 1	L1	176,4				
D3	11	L2	122,9				
H	190	M	126				
H1	90						
H2	104						

Всасывающая сторона	Rp 1	/ PN 10
Напорная сторона	Rp 1	/ PN 10
Вес	11,2	kg

Данные мотора

Ном. Мощность P2	0,55	kW
Ном. Число оборотов	2900	1/min
Ном. Напряжение	3~ 400 V , 50 Hz	
Мах. Потребление тока	2,86	A
Вид защиты	IP 54	
Допустимый перепад напряжения +/- 10%		

Арт.№ стандартного исполнения 4083884