

ления на запорной арматуре, различных клапанах, приборах и т.д. После этого полные потери давления рассчитываются исходя из приведенной длины трубопровода, равной фактической длине, увеличенной на эквивалентную длину, соответствующую местным потерям давления на различной арматуре и приборах.

Значения эквивалентной длины трубопроводов для основных видов холодильной арматуры были приведены в табл. 2.3.5-3 и 2.3.5-4.

В табл. 3.1.6-10 даны средние значения потерь давления в холодильной установке для различных трубопроводов с эквивалентной длиной 30 м. Эти величины, учитывающие как экономические, так и технические факторы, послу-

максимальных величин, в некоторых случаях появляется опасность возрастания шумов в вентилиях, непрямолинейных участках трубопроводов (угольниках и т.д.) и другой арматуре.

Размеры жидкостного трубопровода от конденсатора до ресивера ( $TL_{CR}$ ) должны определяться с таким расчетом, чтобы скорость потока в нем не превосходила 0,5 м/с. В трубопроводах, выходящих из насосов (AP), максимальная скорость хладагента может доходить до 1 м/с. В восходящих трубопроводах, предназначенных для транспортировки углеводородных хладагентов, скорость хладагента должна быть не ниже той, при которой обеспечивается возврат масла. Для этого типа хладагентов с уче-

Таблица 3.1.6-10  
Средние потери давления для эквивалентной длины трубопровода 30 метров на различных участках контура холодильной установки

Обозначение трубопровода	Потери давления, К	
	R12, R22, R502	R717
Всасывающий трубопровод (ТА)	1	0,5
Трубопровод возврата для установок с насосом (RP)	1	0,5
Нагнетательный трубопровод до конденсатора (TR <sub>ВД</sub> )	0,5	0,5
Нагнетательный трубопровод до промежуточного охладителя (TR <sub>НД</sub> )	1	0,5
Жидкостный трубопровод между ресивером и регулятором (TL <sub>RD</sub> )	0,5	0,5